

★ 在装、拆时不可造成调压阀的变形、O 形圈的损伤。

★ 在调压阀拆卸和重新使用时必须换新的 O 形圈,若调压阀承受了大于 500kPa 的压力时,则换掉这个调压阀。

★ 进行过破裂实验或耐久性实验的调压阀不可再用于汽车上。

故障现象及判断方法

★ 故障现象:燃油压力过低或过高、难以起动、不保压等。

★ 一般故障原因:由于长期使用缺乏保养,导致:1、滤网堵塞;2、阀密封面划伤、颗粒杂质引起阀泄露;3、人为机械损坏等。

★ 维修注意事项:维修过程中:1、禁止用高压气体向膜片元件冲击;2、禁止用强腐蚀性液体对其进行清洗;3、禁止受外力造成变形。

★ 简易测量方法:

在进油管接上燃油压力表,起动发动机,使发动机在怠速状态下运转,检查燃油压力是否在 400kPa 左右;踩油门至发动机转速 2500rpm,观察此时燃油压力是否在 400kPa 左右。

系统压力参看调压阀的特性参数,燃油要求参看喷油器的特性参数,密封性要求在工作压力下无燃油泄漏、渗漏。

燃油橡胶管内径为 $\Phi 7.9 \pm 0.3$ 。

钢制燃油分配管总成

简图

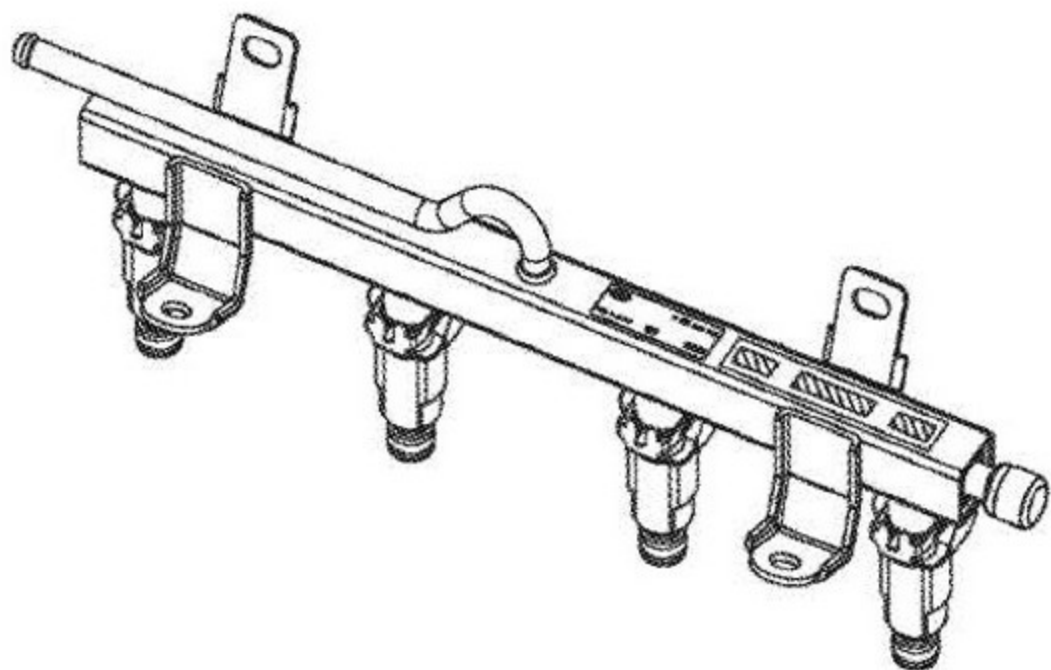


图 3.56 燃油分配管总成

安装位置

进气歧管上。

工作原理

燃油分配管总成由燃油分配管(KVS)、喷油器(EV)组成。用于存储和分配燃油。

技术特性参数

极限数据

量	值			单位
	最小	典型	最大	
燃油分配管和 O 形圈正确连接时的工作温度	-40		+120	℃
浸润状态下 15 分钟最高工作温度			+130	℃
最大许可振动加速度峰值			300	m/s ²

系统压力参看调压阀的特性参数,燃油要求参看喷油器的特性参数,密封性要求在工作压力下无燃油泄漏。

燃油橡胶管内径为 Φ7.9±0.3。

安装注意事项

- ★ 进油管与橡胶管连接用卡箍卡紧,选用的卡箍型号要与橡胶管匹配,保证进油管与橡胶管连接的密封。
- ★ 在进油管壁上无裂纹、伤痕、沟槽、毛刺和锈蚀。
- ★ 在装配燃油分配管总成前,用清洁的润滑油润滑喷油器的下 O 型圈。

故障现象及判断方法

燃油分配管的密封性可以用压降法测试：对燃油分配管喷油器的 O 型圈进行测试,在 4.5bar 时,测试泄漏极限值≤1.5cm³/min。